



WO1852M_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metalik

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušeča barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
Površinska optika	Metalik efekt
Možnost lakiranja	mogoče s prašnimi laki
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, ATL-temeljizirano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/amino smol		
Barvni ton	Metalik barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato motna	31-45 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 40-45 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,0-8,4		DIN 19260
Suha snov	47-49 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	33-35 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1852MS3129.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na čisto jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WO1852MS3129	Debelina suhega filma 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 45 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		



WO1852M_METALLIC FREIOTHERM-Hydro-Metalik

Temperatura objekta	18-25 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 4 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 260-280 g/m ² debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura predmeta)	
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po predhodnih testih možno
--------------------	----------------------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.