



WK4711HRU711

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Описание продукта

Технология продукта	2-К катафорезная грунтовка
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	Грунтовка
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная
Антикоррозионная защита	высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	
Цвет	Серо – стальная	
MEQ/s-Значение	49-52 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,2-1,6 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	55-59 %	теоретический
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	30-60 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Смесевое соотношение	Пропорция смещивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.	
Рекомендуемая толщина слоя	15-30 µm	
pH-Значение	5-6	DIN 19260
Удельная электропроводность	800-1400 µS/cm	
Сухой остаток	12-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-Значение	6-8 mmol/100g	VDA 621-190

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4711HRU711

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Доля органических растворителей

0,8-2,0 %

Температура ванны

32-34 °C

Время нанесения

120-240 секунд

Напряжение

150-350 Вольты

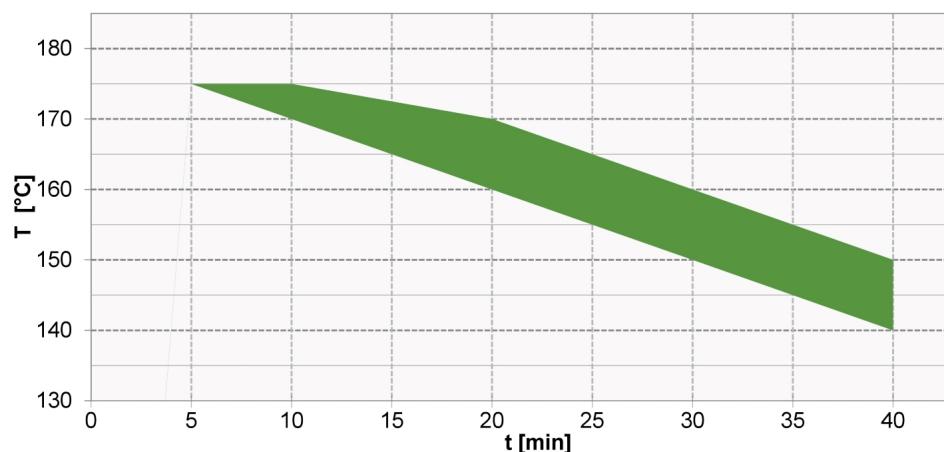
оборот

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 160 °C



Objekt Temperatur in °C
Object Temperature in °C

150 160 170 175

Haltezeit Minimum in Minuten
Holding time minimum in minutes

30 20 10 5

Haltezeit Maximum in Minuten
Holding time maximum in minutes

40 30 20 10

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствами.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.



WK4711HRU711 FREIOTHERM-KTL-Automotive

Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на цинкфосфате	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Климатические испытания

тестовый субстрат	на цинкфосфате	
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс разрез отделени <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Указания

Охрана труда и здоровье	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de