



# WK4910HRU905

## FREIOTHERM-KTL-special

### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v branži Usluge lakiranja
Uporaba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana
Protikorozijska zaščita	dobro

### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola, modificirana	
Barvni ton	Globoko črna	
MEQ/s-število	64 - 70 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Gostota	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
Suha snov	41-48 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	30-50 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Mešalno razmerje	Izdelki WK4010 : WK4910 Masni deleži 4:1	
Priporočena debelina sloja	15-20 µm	
pH vrednost	5-6	DIN 19260
Prevodnost	800-1400 µS/cm	
Suha snov	12-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-število	5,5-7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Delež organskih topil	1,5-3,0 %	
Temperatura kopeli	32-34 °C	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/3 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 2. dec. 2024 Datum izdaje: 3. dec. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905

### FREIOTHERM-KTL-special

**Čas oslojevanja**

120-240 sek.

**Ločevalna napetost**

150-300 Volti

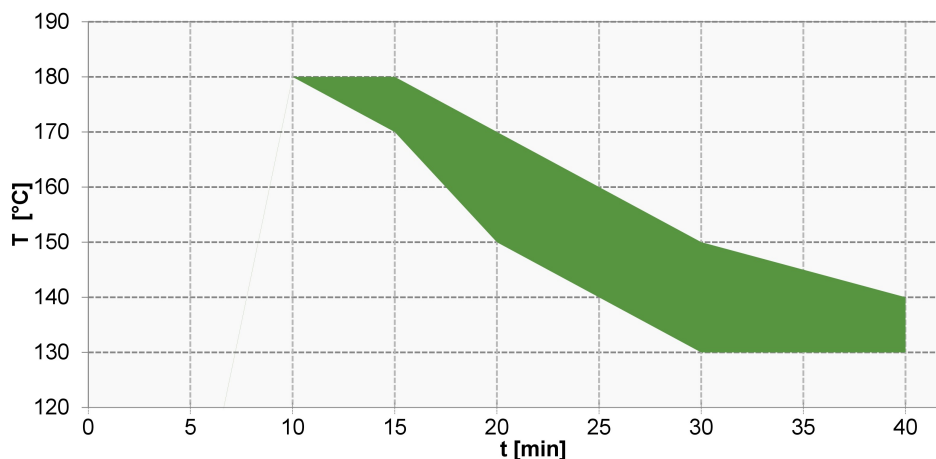
**Promet**

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).

**Strjevanje**

Priporočena temperatura objektu 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

**Opomba o strjevanju**

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjimi obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

### Mehanske preiskave

**Testni substrat**

na cink fosfatirano podlago

**"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**Cupping test**

3 mm

DIN EN ISO 1520

**Preizkus s prevojem preko trna cilindrično**

8 mm

DIN EN ISO 1519

### Klimatske preiskave

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 2. dec. 2024 Datum izdaje: 3. dec. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

 Am Bahnhof 6  
 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
 +49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-special

<b>Testni substrat</b>	na cink fosfatirano podlago		
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres	480 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test nevtralnega solnega pršila</b>	Trajanje stres	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test QUV/A-340</b>	Trajanje stres	144 h	DIN EN ISO 16474-3
	preostali sija	70 %	Postopek A DIN EN ISO 2813
	barvni razmi	4,0 dE*	DIN 5033

### Opombe

<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.