GS9141H_HU0180
EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Rendszer festékszerkezet	lehetséges (lásd tájékoztatók)
Standard-Rendszer	GS1041
Alapfelület	Acél, Alumínium

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minta szerint FreiLacke	
Vizuálisan ragyogjon	minta szerint FreiLacke	
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,20-1,40 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	64-72,5 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	52,0-55,5 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS9141H_HU0180
EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Fedőlakk	GS9141H Keverési arány 10:1 HU0180 Száraz rétegvastagság 50-80 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0180	
Keverési arány	Súly szerinti részek 10:1 HU0180	
Hígítás	EFD-higító 400320 EFD-higító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúraképtől függően egy (önépítő struktúrakép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik: 1.) önépítő struktúrakép (egy művelet) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Permetező nyomás 3-5 bar Keresztező művelet 1-2 2.) szórt hatás (két művelet A + B) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Keresztező művelet 1-2 A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C) B) a kívánt struktúraképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell.	
Henger/kenés	pl. mikroszálas görgő	
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 190-210 g/m² rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS9141H_HU0180
EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	3 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatók 142.
Tapadási vizsgálat	A termékleírástól eltérő alapok festésekkor próbafestés ajánlott.
Rendszerlakk	A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többrétegű szerkezet része). További információ: www.freilacke.de/systemlacke.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de