



## GS9141V\_HU0010

## EFDEDUR-System-Farba strukturalna

## Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Powierzchnia	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Właściwość	niezawierający silikonu
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Odporność na zadrapanie	bardzo dobry
Nanoszenie lakieru systemowego	możliwe (patrz wskazówki)
System standardowy	GS1041
Podłoże	stal, aluminium

## Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	według wzorca FreiLacke		
Błyszczec wizualnie	według wzorca FreiLacke		
Lepkość	3000-8000 mPa*s, trzpień 6, 60 Llość obrotów		DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,25-1,30 g/ml po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe	61,0-68,0 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	50,0-53,0 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu GS9141VZ1201.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

## Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże		stal

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 17 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 17 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**GS9141V\_HU0010****EFDEDUR-System-Farba strukturalna**

	lakier nawierzchniowy	GS9141V stosunek mieszania 10:1 HU0010 grubość suchej powłoki 70-90 µm
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Utwardzacz</b>	HU0010	
<b>Stosunek mieszania</b>	Części wagowe 10:1 HU0010 Części głośności 8:1 HU0010	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Czas przetwarzania</b>	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	ustawić lepkość przeróbki po dodaniu utwardzacza zależnie od metody aplikacji. Aplikacja odbywa się, zależnie od pożądanego obrazu struktury w jednym (obraz struktury samoformującej) lub dwóch etapach roboczych (efekt cętkowania):  1.) obraz struktury samoformującej (jeden etap roboczy) np. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar malowania krzyżowe 1-2  2.) efekt cętkowania (dwa etapy robocze A + B) z.B. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm malowania krzyżowe 1-2 A) ciśnienie natrysku 3-5 bar, gładki natrysk wstępny po wyschnięciu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20°C) B) nanieść cętkując pożądaną strukturę ze zredukowanym ciśnieniem natrysku ciśnienie natrysku 0,5-2,0 bar  Poprzez zmianę ciśnienia natrysku, średnicy dyszy, lepkości lakieru, pistoletu i ustawień instalacji można osiągnąć różnorodne struktury powierzchni. Należy uwzględnić zużycie dyszy i instalacji. Inne możliwości aplikacji należy sprawdzić.	
<b>Malowanie pędzlem</b>	malowanie pędzlem	np. z rolką z mikrowłókna
<b>Elektrostatycznie</b>	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 120-200 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 17 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 17 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**GS9141V\_HU0010****EFDEDUR-System-Farba strukturalna****Suchość dotykowa**

po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Pełne utwardzenie**

po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

**Czyszczenie narzędzi roboczych**

Rozcieńczalnik EFD 400500

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów****Malowanie**

możliwe po zmieleniu

**Wskazówki****Test di adesionie**

W przypadku powlekania podłoża innymi niż w opisie produktu, zalecamy sprawdzenie przyczepności warstwy lakierniczej do podłoża.

**System lakierowania**

Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na [www.freiracke.de/systemacke](http://www.freiracke.de/systemacke).

**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.