

**ER1920M_HE0052****FREOPOX-Zinco polvere vernice****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari
Sovraverniciabilità	Tecnica "bagnato su bagnato"
Contiene	Contenuto di polvere di zinco nel film secco ca. 90 %
Protezione contro la corrosione	ottimo
Substrato	Acciaio, Acciaio sabbiato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica	
Colore	Grigio vaio	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 50-80 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	2,65-2,85 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	83-87 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	52,5-55,5 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ER1920MRU700.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	---



ER1920M_HE0052

FREOPOX-Zinco polvere vernice

Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio sabbiato secondo Sa 2.5	
	Fondo	ER1920M Rapporto di miscelazione 20:1 HE0052 Spessore film secco 30-50 µm	
	Strato intermedio	ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm	
	Vernice di finitura	UR1044H Rapporto di miscelazione 10:1 HU0400 Spessore film secco 40-60 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Catalizzatore	HE0052		
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 20:1		
	Parti del volume 10:1,4		
Diluizione	Diluizione EFD 400424		
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C		
Tempo di lavorazione	max. 12 ore / 20 °C		
	Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.		
Spruzzatura Airless	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore		
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica		
	Ugello 1,6-2,0 mm		
	Pressione d'iniezione 2-4 bar		
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore		
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 155 g/m² spessore dello strato 30 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico	
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile (temperatura dell'oggetto)		
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria		
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Antiscivolo	dopo 2-3 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Essiccazione completa	dopo 10 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con diluizione EFD 400424 entro il tempo di lavorazione.		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 2/3 | Versione 0

Data di revisione: 15 mag 2025

Data di stampa: 15 mag 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**ER1920M_HE0052****FREOPOX-Zinco polvere vernice****Ulteriore lavorazione delle parti rivestite****Riverniciatura**

dopo 10 min. / 20 °C

Con un tempo di essiccazione intermedio di ≥ 3 giorni / 20 °C, è necessario testare la riverniciabilità.**Note****Info EFD**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.