



UR1991H_HU0090

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	покрытие с высокой твердостью
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Стойкость	высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуматовые	35-55 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 35-60 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,25-1,50 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	66,0-71,0 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	50,0-53,0 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1991HRA735.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



UR1991H_HU0090

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Применение и подготовка

Подготовка поверхности

Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.

Система ЛКП

Подложка	Сталь
Грунтовка	ER1936H Соотношение компонентов смеси 6:1 HE0051 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
Финишный слой	UR1991H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0090 Толщина сухой пленки 40 мкм

Указание по использованию

Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).

Отвердитель

HU0090

Смесевое соотношение

Массовые части 10:1

Разбавитель

Растворитель EFD 400450
Растворитель EFD 400320

Время «жизни» композиции

от 10 °C до 25 °C

Время жизнеспособности

max. 5 Час. / 20 °C
Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.

Airless - нанесение

Вязкость при поставке после добавления отвердителя
Сопло 0,33 мм Угол 40°
Давление материала 150 бар

Airmix - нанесение

Вязкость при поставке после добавления отвердителя
Сопло 0,33 мм угол распыления 40°
Давление материала 80-120 bar
Давление воздуха при распылении 3,0 bar

Пневматическое нанесение

После добавления отвердителя доведите значение DIN 53211
25-35 сек /4 мм по вискозиметру
Насадка 1,5-1,8 мм
Давление распыления 5 бар

Валик/кисть

Рабочая вязкость - вязкость при поставке.
В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.

Электростатическое нанесение

возможно при помощи специальных установок



UR1991H_HU0090

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Расход материала	без потерь при нанесении 100-115 г/м ² толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400500 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.