



## KL1732H FREOLUX-Farba

### Opis produktu

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Ochrona antykorozyjna	nikły
Podłoże	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

### Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	półmat	30-50 GU, Kąt 85°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 60-65 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,1-1,3 g/ml		teoretycznie
Części stałe	58-62 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	38-48 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1732HRA905.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	lakier nawierzchniowy	KL1732H	Grubość suchej powłoki 70-90 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400474		
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C		
Natrysk - Airless	w lepkości dostawy		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 lut 2024

Wydrukowano dnia: 7 mar 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KL1732H FREOLUX-Farba

<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	w lepkości dostawy	
<b>Malowanie pędzlem</b>	lepkość dostawcza	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 235-250 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 50 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 16 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 12 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

### Wskazówki

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.