

**ER1947L_HE0055****FREOPOX-Laque à poudre de zinc****Description Produit**

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Protection contre la corrosion	Très bien
Supports	Acier sablé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Epoxydique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	8000-10000 mPa*s, Mobile 1, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	2,0-2,2 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	81-83 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	265-285 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ER1947LRU731.	
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenailée
	Primaire	ER1947L Rapport de mélange 10:1 HE0055 Epaisseur du film sec 40-60 µm
	Laque de finition	UR1040H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 50-70 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 0

Date de révision: 5 août 2025

Date d'impression: 5 août 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**ER1947L_HE0055****FREOPOX-Laque à poudre de zinc**

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0055	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1	
Diluant	Diluant EFD 400424	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 12 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33-0,38 mm Angle 40° Pression matière 100-150 bar	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 60-80 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,4-1,7 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Consommation	sans perte d'application 210-225 g/m² épaisseur de couche 60 µm	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 8 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400424 pendant la durée de traitement.	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 1 heure / température ambiante env. 20 °C.
------------------	--

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
---	---



ER1947L_HE0055

FREOPOX-Laque à poudre de zinc

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.