

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 1K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Površinski	glatka
Stupanj sjaja	svilenkasto mat
Sušenje	brzo
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-60 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	8,1-8,5	DIN 19260
Suha tvar	41-47 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	33-37 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1535DE1941.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.
Razrjeđivač	demineralizirana voda
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta
Radna temperatura	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-60 %

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Osnovi premaz**

Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5 mm tlak ubrizgavanja 2-3 bar	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 220-230 g/m ² debljina sloja 80 µm	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
Primjedbe	
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.