Scheda tecnica

FreiLacke

WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-catalizzatore

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice monocomponente per anaforesi
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Tipo di pasta	Pasta speciale
Protezione contro la corrosione	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina epossidica acrilica	
Viscosità	2000-6000 mPa*s	
Valore MEQ-alcalino	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,0-1,2 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	53-57 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	40-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Spessore dello strato consigliato	12-25 µm	
pH	8,3-8,6	DIN 19260
Conduttanza	1700-2700 µS/cm	
Corpi solidi	17-19 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcalino	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	0,6-2,0 %	
Temperatura del bagno	24-27 °C	
Tempo di rivestimento	60-180 sec.	
Tensione di deposito	100-220 Volt	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-catalizzatore

Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).

Prove meccaniche

Substrato di prova	su acciaio, alcalinamente purificato	
Prova di quadrettatura	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de