

**WA4938HRU905****FREIOTHERM-ATL-catalizzatore****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	vernice monocomponente per anaforesi
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore impiantistica/macchinari
<b>Tipo di pasta</b>	Pasta speciale
<b>Protezione contro la corrosione</b>	ottimo

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	resina epossidica acrilica	
<b>Viscosità</b>	2000-6000 mPa*s	
<b>Valore MEQ-alcino</b>	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Peso specifico</b>	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	53-57 %	Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Brillantezza</b>	40-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Spessore dello strato consigliato</b>	12-25 µm	
<b>pH</b>	8,3-8,6	DIN 19260
<b>Conduttanza</b>	1700-2700 µS/cm	
<b>Corpi solidi</b>	17-19 %	DIN EN ISO 3251
<b>Valore MEQ-alcino</b>	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Contenuto di solventi organici</b>	0,6-2,0 %	
<b>Temperatura del bagno</b>	24-27 °C	
<b>Tempo di rivestimento</b>	60-180 sec.	
<b>Tensione di deposito</b>	100-220 Volt	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 1

Data di revisione: 24 giu 2025

Data di stampa: 24 giu 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WA4938HRU905****FREIOTHERM-ATL-catalizzatore****Turnover**

1 Fatturato annuo

Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).

**Prove meccaniche****Substrato di prova**

su acciaio, alcalinamente purificato

**Prova di quadrettatura**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**Note****Tutela del lavoro e della salute**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

**Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.