



KE1043H_HU0032

EFDEDUR-Peinture martelée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants	
Apparence de la surface	Effet martelé	
Utilisation	pour application intérieure	
Contient	Silicone	
Supports	Métaux non-ferreux, Acier, Acier sablé	

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	D'après le nuancier Frei-des teintes martelés Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	Temps d'écoulement 25-45 sec., 6 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,0-1,2 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	55-59 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	42-52 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KE1043HHS002.	
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm



KE1043H_HU0032

EFDEDUR-Peinture martelée

	Laque de finition	KE1043H Rapport de mélange 5:1 HU0032 Épaisseur du film sec 60-80 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0032	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33-0,38 mm Angle 40° Pression matière 100-120 bar	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,8-2,0 mm Pression de pulvérisation 4-5 bar	
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	
Consommation	sans perte d'application 85-100 g/m ² épaisseur de couche 40 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 24 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 14 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Utiliser un primaire FreiLacke solvanté sur des revêtements complètement durcis comme agent d'adhérence ; le cas échéant, poncer le support.
------------------	--

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 118 und 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.



KE1043H_HU0032 EFDEDUR-Peinture martelée

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.