



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Description Produit

Technologie du produit	laque Hydrodiluable séchage au four
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Résistance à l'eau de condensation	bien
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine polyester modifié	
Teintes	RAL9003 Blanc de sécurité	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 25 - 35 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Valeur du pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Densité	1,35 - 1,45 g/ml	théorique
Extrait sec	50 - 56 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	225 - 235 ml/kg	théorique
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Indice de brillance	mat	15 - 30 GU, Angle 85°	DIN EN ISO 2813
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur plaque d'acier phosphatée	
	Primaire	WT4113MRA903 Épaisseur du film sec 10 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 0

Date de révision: 16 janv. 2025

Date d'impression: 16 janv. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

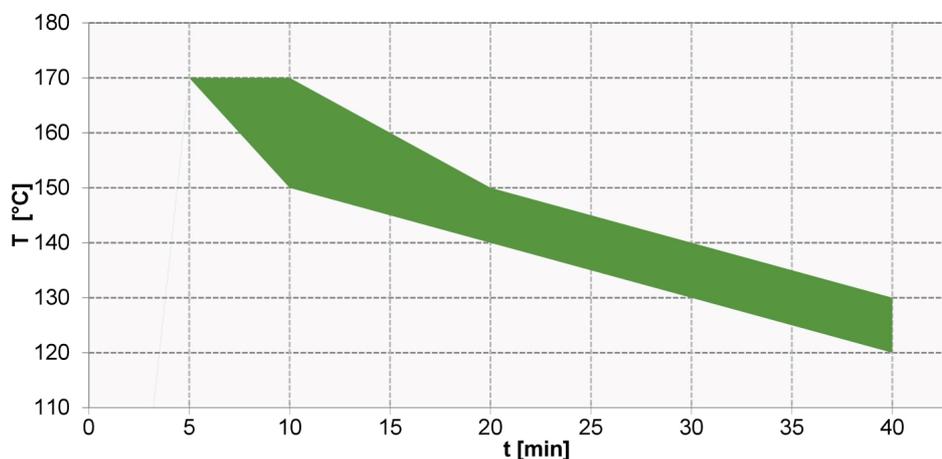
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Diluant	eau déminéralisée	
Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 30 µm - Risque de formation de bulles	
Température de l'objet	10 - 30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
Température d'utilisation	Température ambiante 18 - 25 °C humidité relative 40 - 60 %	
Temps d'écoulement	15 - 17 sec. / 4 mm coupelle d'écoulement (DIN 53211)	
Consommation	sans perte d'application 240 - 270 g/m ² épaisseur de couche 60 µm	théorique
Durcissement	Température de l'objet recommandée 15 min/150 °C	



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Séchage four

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (température objet)

Nettoyage du matériel

immédiatement à l'eau. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD-diluant).



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Tests mécaniques

Quadrillage	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------	------	-----------------

Tests climatiques

Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Degré de bulle Surface	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Indications

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Étiquette produit

Température de cuisson	150°C-15min
------------------------	-------------