



KT1817M

EFDESILK-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Odpornost na vročino	peskana pločevina: debelina suhega filma ca. 60 µm do 450 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 60 minut
Podlaga	jeklo, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Silikonska smola	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	globoko motna	
Viskoznost	700-900 mPa*s, vreteno 3, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,4-1,55 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	62-66 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	39-41 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1817MRA907.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	KT1809M Debelina suhega filma 25-40 µm
	Pokrivna barva	KT1817M Debelina suhega filma 50-70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400009 Razredčenje EFD 400320	



KT1817M

EFDESILK-Lakierna barva

Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	v dostavni viskoznosti	
Brizganje - visoki pritisk	v dostavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 170-200 g/m ² debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 24 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 5 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400320	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju
--------------------	-----------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.