



## KL1022H\_METALLIC

### FREOLUX-Laque effet métallisé

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement monocomposant contenant des solvants
<b>Application branche</b>	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
<b>Utilisation</b>	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
<b>Résistance à la lumière et aux intempéries</b>	Bonne résistance aux intempéries
<b>Jaunissement</b>	faible
<b>Supports</b>	Acier

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine Alkyde	
<b>Teintes</b>	Teintes métalliques	
<b>Briller visuellement</b>	satiné mat	
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 40-80 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
<b>Densité</b>	1,05-1,15 g/ml	théorique
<b>Extrait sec</b>	52-55 %	théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	34-40 %	théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KL1022HRA906.	
<b>Stabilité au stockage</b>	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



## KL1022H\_METALLIC

### FREOLUX-Laque effet métallisé

<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier	
	Primaire	KL1712M Épaisseur du film sec 50-70 µm	
	Laque de finition	KL1022HRA906 Épaisseur du film sec 15-25 µm	
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400011		
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C		
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	25-30 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,2-1,5 mm Pression d'injection 4 bar		DIN 53211
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 100-110 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 40 µm		théorique
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative		
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)		
<b>Séchage hors poussière</b>	après 100 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 7 heures (degré de sécheresse 4)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 20 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500		

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	"jusqu'à (Variable 1) jours de vieillissement: possible avec la même qualité, ne pas poncer la première couche.  Après (Variable 2) jours de vieillissement: avec les systèmes de peinture Freolux, poncer la première couche de peinture."
------------------	---

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.



## KL1022H\_METALLIC FREOLUX-Laque effet métallisé

### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.