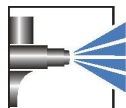


FREIOTHERM-laková hydrobarva

WO1834G

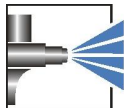
Vlastnosti	■ Vodou ředitelný vypalovací lak	
	■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů	
	■ Dobrá odolnost na vřepy	
	■ Dobrá odolnost na horkou vodu	
	■ Dobrá přilnavost na oceli a nekovech	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice
	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk 80-95 Úhel 60°
	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	■ Ředění	demi voda
	■ pH	8,3-8,7
	■ Hustota teoretický údaj	1,10-1,30 g/ml
	■ Pevné částice teoretický údaj	40-50 %
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	330-370 ml/kg
	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	210-230 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
Podklad	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1834GI1221
	■ Hliník	
	■ Předupravený hliník	
Předúprava	■ Ocel	
	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	■ Podklad	Hliník
	■ Bazální lak	WO1834GI1221 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např.	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1834G

	rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvíte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí v peci	30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C
	■ Teplota objektu	zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info	Další technické informace můžete získat v EFD-Info.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1834G

Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.