
FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe
WL1676V

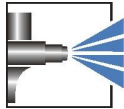
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|----------------|---|-----------------------------|-----|-----------------------------------|--|---------------|-----------------------|-----------------|---------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------------|---------|---|---------------|---|---|---|--------------------------------|
| Svojstva | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Brzo zasušenje ■ Moguće ubrzano sušenje ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Pogodna za umjetne materijale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tehničko / Fizikalni Podaci | <table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,4-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,35-1,55 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>57-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>400-420 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>90-105 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1676VH3374</td> </tr> </table> | ■ Osnova vezivnog sredstva | Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola | ■ Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | ■ Stupanj sjaja vizualno | mat | ■ Viskozitet DIN 53211 (bivši) | Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm | ■ Razrjeđivač | demineralizirana voda | ■ pH vrijednost | 8,4-8,8 | ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,35-1,55 g/ml | ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 57-63 % | ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 400-420 ml/kg | ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 90-105 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm | ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WL1676VH3374 |
| ■ Osnova vezivnog sredstva | Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stupanj sjaja vizualno | mat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viskozitet DIN 53211 (bivši) | Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Razrjeđivač | demineralizirana voda | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH vrijednost | 8,4-8,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,35-1,55 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 57-63 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 400-420 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 90-105 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WL1676VH3374 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podlaga | <ul style="list-style-type: none"> ■ PS (Polistiren) ■ PS (Polistiren-Pjena) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pretpriprema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. ■ Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prijedlog zaštitnog sastava | <table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>PS (Polistiren)</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1676VH3374 Spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table> | ■ Podlaga | PS (Polistiren) | ■ Završna boja | WL1676VH3374 Spessore del film secco 30 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Podlaga | PS (Polistiren) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Završna boja | WL1676VH3374 Spessore del film secco 30 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mehanička ispitivanja | <table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table> | ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Priprema i upotreba | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. ■ Temperatura objekta 10-30 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija:
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1676V

| | | |
|-------------------------------------|---|---|
| | ■ Uslovi kod upotrebe | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % |
| | ■ Prskanje - visoki pritisak | u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 4 bar |
| | ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr | sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti |
| | ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. |
| | ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |
| | ■ Zračno sušenje | kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha |
| | ■ Prašno suho | posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Trvrdo na dodir | posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Potupno suho | po 3 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) |
| | ■ Sušenje v peći | do 90°C moguće |
| Postojanost kod skladištenja | <p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p> | |
| Uvjeti ispitivanja | <p>■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111</p> <p>■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> | |