



WO1800M FREIOTHERM-Hydro-Lak

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný vypalovací lak
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Zpracování	pro použití v exteriéru
Mechanická odolnost	dobrá tvrdost a elasticita
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	mat	24-40 GU, úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 20-25 sek., 4 mm průtoková nádobka		DIN 53211
pH	8,3-8,7		DIN 19260
Pevné částice	43-47 %		teoreticky
Objem pevných částic	31-34 %		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WO1800MB2643.		
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Krycí lak	WO1800MB2643 Tloušťka suchého filmu 30 µm	



WO1800M FREIOTHERM-Hydro-Lak

Poznámka před použitím

Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupy převrstvěte vodou.

Ředění

demi voda

Tloušťka suchého filmu

nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin

Teplota objektu

10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání

Zpracovatelská teplota

Pokožová teplota 18-25 °C
relativní vlhkost vzduchu 40-60 %

Máčení

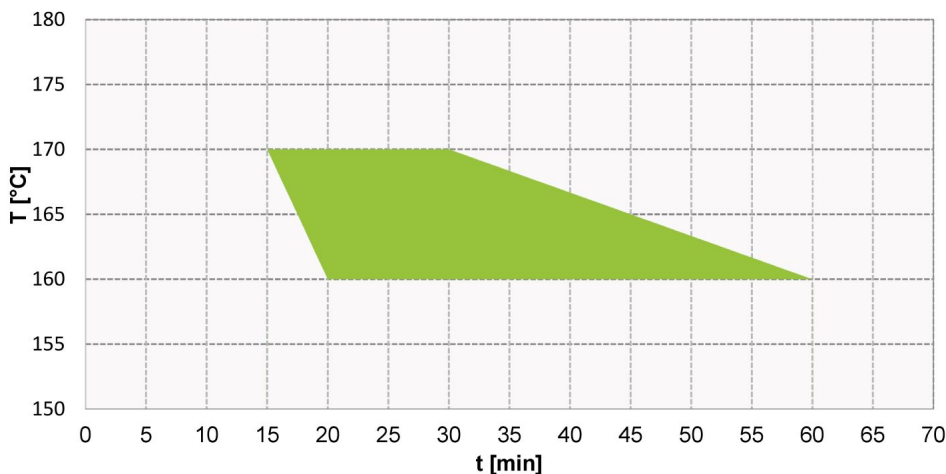
16-25 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)

Množství nanášení

bez ztráty při aplikaci 160-180 g/m² teoreticky
tloušťka vrstvy 40 µm

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Schnutí v peci

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (teplota objektu)

Čištění pracovních nástrojů

okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.



WO1800M FREIOTHERM-Hydro-Lak

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.