



UA1502N

FREOPAS-Top Coat

Produktbeschreibung

| | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Produkttechnologie | lösemittelhaltiger Topcoat |
| Licht- und Wetterbeständigkeit | sehr gut |
| Untergrund | Mineralisch |

Allgemeine Produkteigenschaften

| | | |
|---------------------------|---|-------------|
| Farbton | nach RAL 841 GL andere Farbtöne auf Anfrage | |
| Glanz visuell | glänzend | |
| Viskosität | 800 - 1200 mPa*s | |
| Dichte | 1,45 +/- 0,1 g/ml nach Härterzugabe | theoretisch |
| Festkörper | 95 % nach Härterzugabe | theoretisch |
| Lagerbeständigkeit | im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. | |
| | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | |

Anwendung und Verarbeitung

| | |
|---------------------------------|---|
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. |
| Hinweis vor Verwendung | <p>Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).</p> <p>Es wird empfohlen das gemischte Material umzutopfen um Mischungsfehler zu vermeiden.</p> <p>Vor und während des Mischens unbedingt Kontakt mit Wasser und Lösemittel vermeiden. Selbst geringe Mengen wirken beschleunigend auf den Härtungsvorgang. (= Verkürzung der Verarbeitungszeit)</p> |
| Mischungsverhältnis | 100 kg UA1502 : 32 kg HU0325 |
| Empfohlene Schichtdicke | 110 - 140 µm |
| Verarbeitungsbedingungen | Raumtemperatur > 15 °C |
| Verarbeitungszeit | max. ca. 30 Min. / 20 °C |
| Walzen | in Lieferviskosität |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 19.05.2025

Druckdatum: 20.05.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1502N FREOPAS-Top Coat

| | | |
|------------------------------------|--|-------------------|
| Auftragsmenge | ohne Applikationsverlust 160 - 200 g/m ² Schichtdicke 125 µm | theoretisch |
| Staubtrocknung | nach 25 Minuten (Trockengrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Griffest | nach 75 Minuten (Trockengrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Durchtrocknung | nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung) | DIN EN ISO 1522 |
| Reinigung der Arbeitsgeräte | Sofort mit organischen Lösemitteln, gehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden. | |

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

| | |
|-----------------------|--|
| Überlackierung | nach ca. 30 Min. bei 20 °C / 50 % rel. Luftfeuchte. |
|-----------------------|--|

Hinweise

| | |
|---------------------------------------|---|
| Arbeits- und Gesundheitsschutz | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |
| Prüfbedingungen | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |