

**WL1601M****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopljivi 1K premaz
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
<b>Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete</b>	dobro
<b>Podlaga</b>	drvo, Temeljni nanos

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Kombinacija specijalnih sredstva za vezanje		
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje		
<b>Stupanj sjaja</b>	mat	18-24 GU, kut 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskozitet</b>	850-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
<b>pH vrijednost</b>	8,5-8,7		DIN 19260
<b>Suha tvar</b>	46-54 %		teoretski
<b>Volumen tvrdih djelica</b>	38-42 %		teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1601MW2668.		
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podlaga	Prema direktivi kupca	
	Završna boja	WL1601MW2668	
		Debljina suhog filma 60 µm	
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.		
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda		
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 90 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		

**WL1601M****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja**

<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5 mm tlak ubrizgavanja 4 bar	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 120-130 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 40 µm	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 120 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 75 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda**

<b>Prefarbavanje</b>	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.