



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS5305B

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej</li> <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Giętka o wysokiej udarności -jakość superdurable</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na chemikalia</li> </ul>												
<b>System lakierowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>wysoki połysk &gt;85 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>80 µm przy kolorze RAL 9016</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,11 kg/m<sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	żywica poliestrowa	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small>	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9016	■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,11 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	żywica poliestrowa												
■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory												
■ Stopień połysku <small>DIN EN ISO 2813</small>	wysoki połysk >85 przy kącie 60°												
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9016												
■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru												
■ Wydajność teoretyczna	0,11 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna												
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small> Gt 0</li> <li>■ Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small> &gt;5 mm</li> <li>■ Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small> 80 kg cm (front)</li> </ul>												
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce</li> <li>■ Odporność na wilgoć - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> 500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> 500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> </ul>												



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS5305B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C  Okno utwardzania sprawdzono w kolorzeRAL 9016 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul> 
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</li> </ul>
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>