

EFDEZELL

Klarlack
ZK1651GRA999

- Lösemittelhaltiger, hochwertiger Nitro-Kombi Klarlack
- Gute Haftung auf Nichteisenmetallen
- Gute Lichtbeständigkeit

Technisch / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Nitrocellulose-Acrylharz-Kombination	
	Farbton	farblos	
	Glanzgrad visuell	hochglänzend	
	Lieferviskosität DIN 53211*	20 bis 27 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400500	
	Dichte in Lieferform theoretische Bestimmung	0,90 g / ml	+ / - 0,03
	Festkörper in Lieferform theoretische Bestimmung	22 %	+ / - 0,5
	Festkörpervolumen in Lieferform theoretische Bestimmung	195 ml / kg	+ / - 5
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	100 bis 105 g / m ² Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9,5 bis 10 m ² / kg Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer)

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform

Untergründe

Nichteisenmetalle, Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund z.B.: Messing

Decklack: EFDEZELL-Klarlack ZK1651GRA999

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 10 Min.	(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest:	nach 50 Min.	(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet:	nach 2 Tagen	(Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung:	bis 100 °C möglich	(Objekttemperatur)
----------------	--------------------	--------------------

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.