



WL1592H

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Устойчивость к слипанию	высокая
Подложка	Согласно спецификации заказчика

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуматовые	50-75 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	750-1750 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,5-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	46-52 %		теоретический
Объемный сухой остаток	37-41 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1592HRU905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	По запросу клиента	
	Финишный слой	WL1592HRU905 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		

**WL1592H****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 90 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 4 бар	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 115-125 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 120 °C возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 60 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/2 | Версия 1

Дата ревизии: 26 июн. 2024 г.

Дата печати: 15 окт. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de