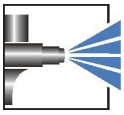
FreiLacke



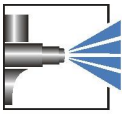
EFDEDUR-System-Hydro-Struktur
WU9117D/HU0117

Eigenschaften	Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung	
	Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau	
	Struktur-Effekt	
	Schnelle Antrocknung	
	Forcierte Trocknung möglich	
	Gute Chemikalienbeständigkeit	
	Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen	
	Gute Standfestigkeit	
Systemlack	System-Flüssiglack Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.	
Technische/ Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat
	Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	Glanzgrad visuell	seidenmatt
	Viskosität	1300-2000 mPa.s/ Spindel 5 60 Umdrehungen/ Min.
	Härter	HU0117 siehe Technisches Datenblatt
	Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 6:1
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	pH-Wert	8-9
	Dichte theoretische Bestimmung	1,25-1,45 g/ml
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,4 g/ml nach Härterzugabe
	Festkörper theoretische Bestimmung	62-67 %
	Festkörper theoretische Bestimmung	64-69 % nach Härterzugabe
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	370-400 ml/kg
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	400-430 ml/kg nach Härterzugabe
	Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	235-245 g/m², Schichtdicke 80 µm
	Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WU9117DT2029

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



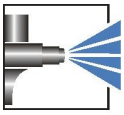
EFDEDUR-System-Hydro-Struktur
WU9117D/HU0117

Untergrund	Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe	
	Grundierung	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen	
Aufbauvorschlag	Untergrund	auf eisenphosphatiertem Stahlblech
	Decklack	WU1017DT2029 Mischungsverhältnis 6:1/ HU0117 Trockenfilmdicke 80 µm
Mechanische Prüfung	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120°C
	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	Verarbeitungszeit	max. 5 Std./ 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	Spritzen-Airmix	30-60 Sek./ 6 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,33 mm Winkel 30° Materialdruck 100 bar Zerstäuberdruck 2
	Spritzen-Hochdruck	30-60 Sek./ 6 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 2 mm Spritzdruck 3 bar
	Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdaten-	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-System-Hydro-Struktur
WU9117D/HU0117

	blatt entnommen werden.	
Aushärtung	Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	Staubtrocknung	nach 15 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Grifffest	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	Ofentrocknung	bis 80°C möglich
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	**EFD-Info** Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510	
	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de