



## UR1025M\_HU0010\_METALLIC

### EFDEDUR-HighSolid-Lakier metaliczny

#### Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Odporność na sklejanie się powłok	dobry
Podłoże	stal, Stal galwanizowana

#### Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	kolory metaliczne	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 25-55 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,2-1,3 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	61-62 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	45,5-46,5 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1025MRA906.	
Magazyrowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blasze stalowej powleczonej fosforanem cynku
	lakier nawierzchniowy	UR1025M stosunek mieszania 9:1 HU0010 grubość suchej powłoki 20 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0010	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 9 sie 2024

Wydrukowano dnia: 16 sie 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1025M\_HU0010\_METALLIC

### EFDEDUR-HighSolid-Lakier metaliczny

<b>Stosunek mieszania</b>	Części wagowe 9:1 Części głośności 8:1
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C
<b>Czas przetwarzania</b>	max. 2 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 16-20 s / 4 mm      DIN 53211 kubek wypływowy Dysza 1,2-1,8 mm Ciśnienie natrysku 3-4 bar
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 50-60 g/m <sup>2</sup> teoretycznie grubość warstwy 20 µm po dodaniu utwardzacza
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)      DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 1,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)      DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)      DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500

#### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

#### Wskazówki

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.