

**WA4969HRU905****FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva	
Uporaba v industriji	Uporaba, npr. v panogi	Izdelava vozil
Vrsta paste	Dodajna pasta, delno nevtralizirana	
Protikorozijska zaščita	zelo dobra protikorozijska zaščita	

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akri-epoksidna smola	
Barvni ton	Globoko črna	
Viskoznost	3000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-število	58-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gostota	1,0-1,2 g/cm ³	teoretična določitev
Suha snov	63-67 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	40-50 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Priporočena debelina sloja	20-30 µm	
pH vrednost	8,2-9,0	DIN 19260
Prevodnost	1000-1750 µS/cm	
Suha snov	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-število	70-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
Delež organskih topil	0,9-1,7 %	
Temperatura kopeli	24-27 °C	
Čas oslojevanja	120-240 sek.	
Ločevalna napetost	100-260 Volti	



WA4969HRU905

FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna

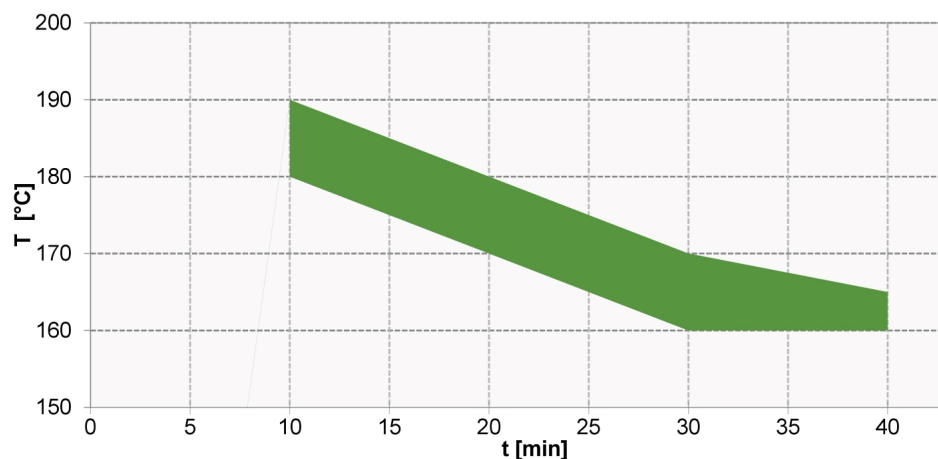
Promet

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranj obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Mehanske preiskave

Testni substrat

na cink fosfatirano podlago

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

cupping test

5 mm

DIN EN ISO 1520

Udarni preizkus

50 kg cm (spredaj)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave

Testni substrat

na cink fosfatirano podlago

**WA4969HRU905****FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna****Test nevtralnega solnega pršila**Trajanje stres
odstopni re504 h
<2 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8**Obstojnost na kemikalije****Testni substrat**

na cink fosfatirano podlago

Vplivne dejavnike

Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.