



WE1935M_HE0057

FREOPOX-vizes alapozó

Termékismertető

| | |
|--------------------|--|
| Terméktechnológia | vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó |
| Alkalmazási ágazat | felhasználás pl. járműgyártásban |
| Szárítás | gyors |
| Csiszolhatóság | jó |
| Átfesthetőség | gyors |
| Korrózióvédelem | nagyon jó |
| Alapfelület | Színesfém metálok, Acél |

Általános terméktulajdonságok

| | | | |
|----------------------|--|--------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Epoxygyanta | | |
| Szín | minden közkedvelt színárnyalat | | |
| Fényesség | matt | 40-50 GU, szög 85° | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás | 2000-2400 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás | | DIN EN ISO 2555 |
| pH-érték | 8,0-9,0 | | DIN 19260 |
| Fajsúly | 1,35-1,42 g/ml | | elméleti |
| | 1,30-1,36 g/ml keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 64-66 % | | elméleti |
| | 62-64 % keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Szilárdtest-térfogat | 320-340 ml/kg | | elméleti |
| | 375-385 ml/kg keményítő hozzáadása után | | elméleti |
| Referencia termék | A megadott értékek a WE1935MRU124 árnyalatú termékre vonatkoznak. | | |
| Tárolhatóság | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | | |



WE1935M_HE0057

FREOPOX-vizes alapozó

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Felépítési javaslat | Alapfelület | Lefúvatott acéllemezen |
| | Alapozó | WE1935MRU124 Keverési arány 7:1/ HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm |
| | Fedőlak | WU1488GRG743 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. | |
| Edző | HE0057 lásd a műszaki adatlapot | |
| Keverési arány | Súly szerinti részek 7:1 kötet részei 5,4:1 | |
| Hígítás | ásványmentesített víz | |
| Száras rétegvastagság | 250 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. | |
| Tárgyhőmérséklet | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet | |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % | |
| Feldolgozhatósági idő | max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. | |
| Szórás-Airmix | 120-130 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 120 bar Porlasztónyomás 4 bar | DIN 53211 |
| Szórás-Nagynyomással | 90-120 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,7 mm Befecskendezési nyomás 3 bar | DIN 53211 |
| Henger/kenés | szállítási viszkozitás | |
| Felhasználás | alkalmazási veszteség nélkül 155-165 g/m ² rétegvastagság 60 µm keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Levegőn száradás | 18-25°C, 40-60% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással | |
| Kemencehőmérséklet | 70 °C-ig lehetséges | |
| Porszáradás | 20 perc után (1. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Fogás száras | 2 óra elteltével (4. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 2/3 | Version 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 10. Nyomtatás dátuma: 2023. márc. 13.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WE1935M_HE0057 FREOPOX-vizes alapozó

| | | |
|--------------------------------|---|-----------------|
| Átszáradás | 8 nap/s elteltével (inga csillapítás) | DIN EN ISO 1522 |
| A munkaberendezések tisztítása | egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító. | |

A festett alkatrészek további felhasználása

| | |
|----------|---|
| Átfestés | azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint. |
|----------|---|

Mechanikai vizsgálatok

| | | |
|--------------------|------|-----------------|
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
|--------------------|------|-----------------|

Klimatikus tesztek

| | | | |
|------------------------------------|------------------------|-------|------------------------|
| Hőállóság | Rövid expozíció 120 °C | | |
| Kondenzációs víz- állandó klíma | A stressz időtartam | 240 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | buborékfokos terület | 0(S0) | DIN EN ISO 4628-2 |
| Semleges sópermet teszt | A stressz időtartam | 540 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | leválás vágá | 1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Vegy ellenállóság

| | |
|----------------------|---|
| Befolyásoló tényezők | A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell. |
|----------------------|---|

Figyelmeztetés

| | |
|------------------------------|---|
| EFD- Info | További műszaki információk az EFD Info. számában található [1.Variable] |
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Rendszerlakk | A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többretegű szerkezet része). További információ: www.freilacke.de/systemlacke . |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |