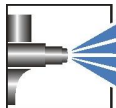


FREIOTHERM-hidro polnil. pasta

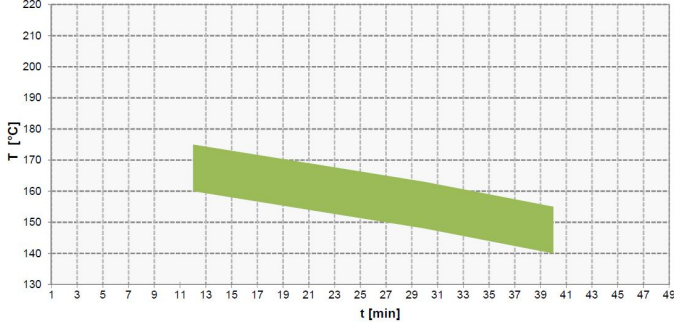
WO1826H

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušeča barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Zelo dobra mehanska obstojnost ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami ■ Za notranjo uporabo 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small></td> <td>svilnato sijajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata <small>teoretična določitev</small></td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov <small>teoretična določitev</small></td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small></td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small></td> <td>110-130 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1826HRU916</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	svilnato sijajna	■ Viskoznost	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,7-9,2	■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,20-1,25 g/ml	■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	67-69 %	■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	450-480 ml/kg	■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	110-130 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1826HRU916
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	svilnato sijajna																						
■ Viskoznost	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,7-9,2																						
■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,20-1,25 g/ml																						
■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	67-69 %																						
■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	450-480 ml/kg																						
■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	110-130 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1826HRU916																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WO1826HRU916 Debelina suhega sloja 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WO1826HRU916 Debelina suhega sloja 15 µm	■ Pokrivna barva	PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm																
■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																						
■ Temeljna barva	WO1826HRU916 Debelina suhega sloja 15 µm																						
■ Pokrivna barva	PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						

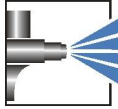
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro polnil. pasta WO1826H

Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 540 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 												
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 50 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. Temperatura objekta 10-30 °C Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % Potapljanje 14-20 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 												
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peči 20 min / 160 °C - 15 min / 170 °C Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <table border="1" data-bbox="724 1189 1110 1283"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. 												

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro polnil. pasta WO1826H

Posebna opozorila

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.
Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo
nimamo nikakršnega
vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.