



KP1631V

FREIOPLAST-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Подсушка	быстро
Подложка	Пластмасса, без спецификации, Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация полимеризационной смолы / Со-связующее		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	глубоко матовые	<31 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	6000-8000 мПа.сек, Шпindel 6, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,2-1,3 g/ml		теоретический
Сухой остаток	57-59 %		теоретический
Объемный сухой остаток	38-39 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1631VRU312.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	KP1631V Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
	Финишный слой	KP1052G Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		



KP1631V

FREIOPLAST-Grundierung

Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	80-100 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,58-0,75 мм угол распыления 40° Давление материала 120-150 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	40-60 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 195-210 г/м ² толщина слоя 50 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 90 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400424	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.