



## FREIOPLAST-hidro kovinski lak WL1676M-Met.

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopna enoslojna barva - monolayer</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije</li> <li>■ Hitro zasušenje</li> <li>■ Možno pospešeno sušenje</li> <li>■ Dobra trdota in elastičnost</li> <li>■ Primerna za umetne snovi</li> </ul>																						
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 35-43 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,8-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>36-44 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>280-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>275-285 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1676MRA906</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 35-43 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	7,8-8,4	■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,15 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	36-44 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-290 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	275-285 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1676MRA906
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 35-43 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	7,8-8,4																						
■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,15 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	36-44 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-290 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	275-285 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 80 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1676MRA906																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ PS (polistiren)</li> <li>■ PS (Polistiren-Pena)</li> </ul>																						
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>PS (Polistiren)</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1676MRA906 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	PS (Polistiren)	■ Pokrivna barva	WL1676MRA906 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	PS (Polistiren)																						
■ Pokrivna barva	WL1676MRA906 Debelina suhega sloja 30 µm																						
<b>Mehanski preizkusi</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> </ul>																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



## FREIOPLAST-hidro kovinski lak WL1676M-Met.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %</li> <li>■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 4 bar</li> <li>■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju</li> <li>■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</li> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</li> <li>■ Prašno suho po 20 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Trdno na oprijem po 1 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Popolnoma suho po 3 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Sušenje v peči do 90°C možno</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.  Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</li> </ul>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>