
**FREIOTHERM-hidro osn. premaz
WO1864L**

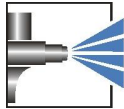
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto mat 30-50 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 50-65 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>36-40 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>160-180 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1864LRU905</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 30-50 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-65 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,7-8,9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	36-40 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	220-240 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-180 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1864LRU905
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 30-50 pod kutem 60°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-65 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,7-8,9																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	36-40 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	220-240 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-180 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1864LRU905																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Prepriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarnu pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1864LRU905 Spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Završna boja	WO1864LRU905 Spessore del film secco 30 µm																		
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Završna boja	WO1864LRU905 Spessore del film secco 30 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 2
02.04.2023

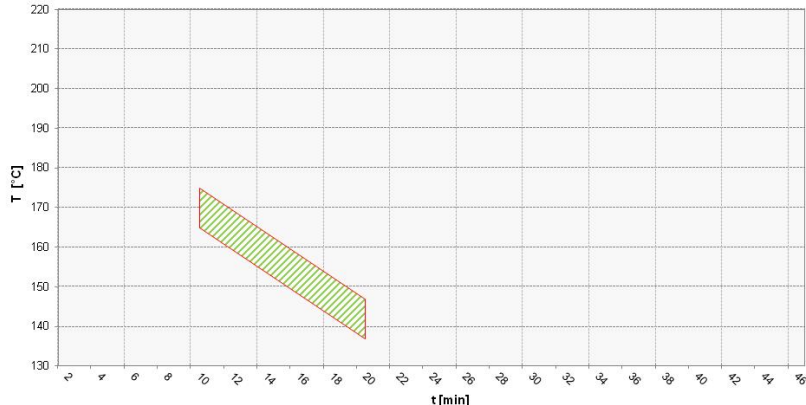
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro osn. premaz WO1864L

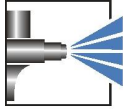
■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 3-4 bar
■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spremljeno	nakon prethodnih testiranja moguće
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Sušenje v pečii	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C
■ Temperatura objekta	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama
	

■ Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
---------------------------------------	---

■ Uvjeti ispitivanja	<p>■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111</p> <p>■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.</p>
-----------------------------	--

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro osn. premaz WO1864L

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.