



GS1041H_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	20-30 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
		Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	
Viskozitet	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,25-1,4 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	67,0-72,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	52,0-55,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1041HRA735.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	



GS1041H_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
Završna boja	GS1041H Omjer miješanja 10:1 HU0010 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.
Učvršćivač	HU0010
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 10:1 HU0010
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
Prskanje - visoki pritisak	Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja): <ol style="list-style-type: none"> 1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2 2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2 A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C) B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar <p>Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.</p>
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje npr. valjkom od mikrofibre
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 120-130 g/m ² teoretski debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5



GS1041H_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Trvrdo na dodir

nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.