



WU9188H_HU0448
EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Свето- и погодоустойчивость	очень высокая
Подложка	Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуглянцевый	55-70 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 35-45 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,2-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	54-59 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	40-43 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU9188HM2459.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



WU9188H_HU0448
EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WE1935MRU124 Соотношение компонентов смеси 8:1/ HE0041 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU9188HM2459 Соотношение компонентов смеси 5:1/ HU0448 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	HU0448 см. технический паспорт	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
	Части тома 3,8:1	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 80 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C	
	относительная влажность 40-60 %	
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C	
	Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airmix - нанесение	40-70 Сек. / 4 мм диаметр отверстия	DIN 53211
	Сопло 0,23 мм угол распыления 40°	
	Давление материала 80 bar	
	Давление воздуха при распылении 4 bar	
Пневматическое нанесение	30-40 Сек. / 4 мм Чашка	DIN 53211
	Сопло 1,5 мм	
	Давление впрыска 3 бар	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 100-110 г/м²	теоретический
	толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



WU9188H_HU0448

EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 8 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.
Системные покрытия	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke .
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>