

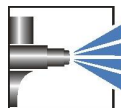


FREIOPLAST-Hydro-Dopplack

WL1606M

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar enskiktsslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Snabb yttork 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylat-styrol copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>9,3-9,7</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,3-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>305-325 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>245-265 g/m², Skiktjocklek 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WL1606MRU715</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	9,3-9,7	■ Densitet teoretisk bestämning	1,3-1,4 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	56-60 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	305-325 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	245-265 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1606MRU715
■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans visuell	matt																						
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	9,3-9,7																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,3-1,4 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	56-60 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	305-325 ml/kg																						
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	245-265 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1606MRU715																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på obehandlad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WL1606MRU715 Torr filmtjocklek 40 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	på obehandlad stålplåt	■ Täckfärg	WL1606MRU715 Torr filmtjocklek 40 µm																		
■ Underlag	på obehandlad stålplåt																						
■ Täckfärg	WL1606MRU715 Torr filmtjocklek 40 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 70 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Sprutning konventionell vid leveransviskositet 																						

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Dopplack

WL1606M

		Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Doppling	17-20 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211)
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 40 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 1 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 3 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ EFD-Info	Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111
	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
		Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.