

FREOPOX-Pulverlack PB5061F

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den Inneneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ matt, Feinstruktur ■ Metallic-Effekt, gebondet ■ Sehr gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Gleichmäßige Strukturausbildung im Bereich 70 bis 110 µm ■ Hervorragende Oberflächen Gleiteigenschaften 												
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Epoxid-Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad <small>visuell</small></td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,12 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad <small>visuell</small>	matt	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9006	■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz												
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne												
■ Glanzgrad <small>visuell</small>	matt												
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9006												
■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton												
■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke												
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)						
■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)												
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf eisenphosphatierem Stahlblech ■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> 500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> 240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. 												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung/ Aufladung Corona ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. 												



FREOPOX-Pulverlack PB5061F

- **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

- **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

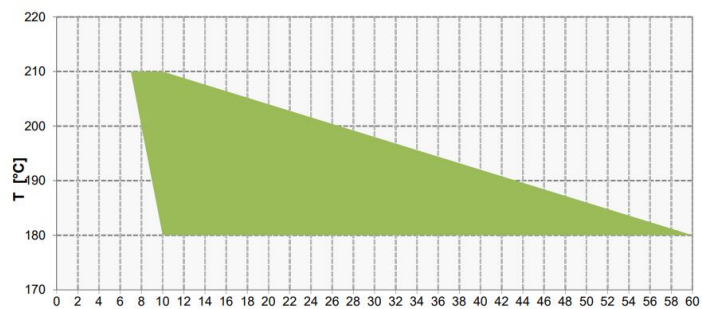
Aushärtung

- **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9006
grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	200	210	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	7	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	30	12	25



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.
Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

- **EFD-Info**

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 502

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.