

**WO1800L****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar ugnslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
<b>Applicering</b>	för exteriöranvändning
<b>Mekanisk motståndskraft</b>	god hårdhet och elasticitet
<b>Underlag</b>	ickemagnetiska metaller, Stål

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Akryl-/polyester-/aminoharts kombination		
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer		
<b>Glans</b>	matt	24-40 GU, vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 30-40 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	43-47 %		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	30-33 %		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1800LB2643.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Täckfärg	WO1800LB2643 Torrfilmtjocklek 30 µm	



## WO1800L

### FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

#### Användningstips

Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.

#### Förtunning

avjonat vatten

#### Torr filmtjocklek

40 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.

#### Objekttemperatur

10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur

#### Appliceringstemperatur

Rumstemperatur 18-25 °C  
relativ luftfuktighet 40-60 %

#### Doppning

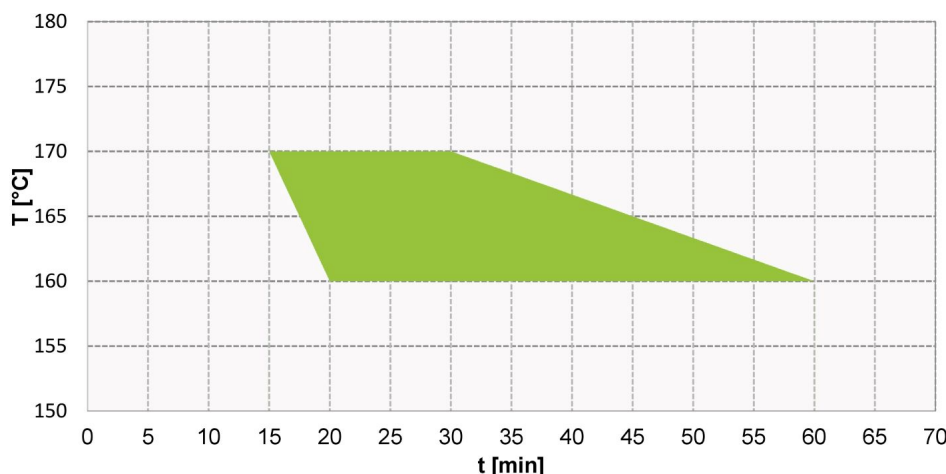
16-25 sek. / 4 mm flödeskopp (DIN 53211)

#### Materialåtgång

utan appliceringsförlust 160-180 g/m<sup>2</sup> teoretisk  
skiktjocklek 40 µm

#### härddning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170
---	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15
---	----	----

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30
---	----	----

#### Anmärkning om härddning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härddas fullständigt. En fullständig härddning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Ugnstorkning

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (objektets temperatur)



## WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

### Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

### Anteckningar

#### Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

#### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation