



FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4907HRU905

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja ■ Pasta za dopunjavanje, u potpunosti neutralizirana ■ Jednoslojni sistem ■ Podešeno otplinjavanja 																				
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akril-epoksidna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	36-43	■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s	■ Debljina sloja	15-25 µm						
■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola																				
■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)																				
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	58-62 %																				
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,08 g/cm ³																				
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	36-43																				
■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s																				
■ Debljina sloja	15-25 µm																				
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema Bucholzu</td> <td>0,8 mm</td> </tr> </table>	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	0,8 mm														
■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima																					
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test utiskivanja prema Bucholzu	0,8 mm																				
Test postojanosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>120 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima		■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	120 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima																					
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	120 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																				
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<table border="1"> <tr> <td>■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>65-75 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Provodljivost</td> <td>1000-1400 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>40-50 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Udio organsik otapala</td> <td>0,8-1,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura kupke</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojevanja</td> <td>60-180 sekundi</td> </tr> <tr> <td>■ Napon odvajanja</td> <td>160-300 volti</td> </tr> </table>	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.		■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	65-75 kut 60°	■ pH vrijednost	8,2-9,0	■ Provodljivost	1000-1400 µS/cm	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g	■ Udio organsik otapala	0,8-1,5 %	■ Temperatura kupke	24-27 °C	■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojevanja	60-180 sekundi	■ Napon odvajanja	160-300 volti
■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.																					
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	65-75 kut 60°																				
■ pH vrijednost	8,2-9,0																				
■ Provodljivost	1000-1400 µS/cm																				
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %																				
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g																				
■ Udio organsik otapala	0,8-1,5 %																				
■ Temperatura kupke	24-27 °C																				
■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojevanja	60-180 sekundi																				
■ Napon odvajanja	160-300 volti																				

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

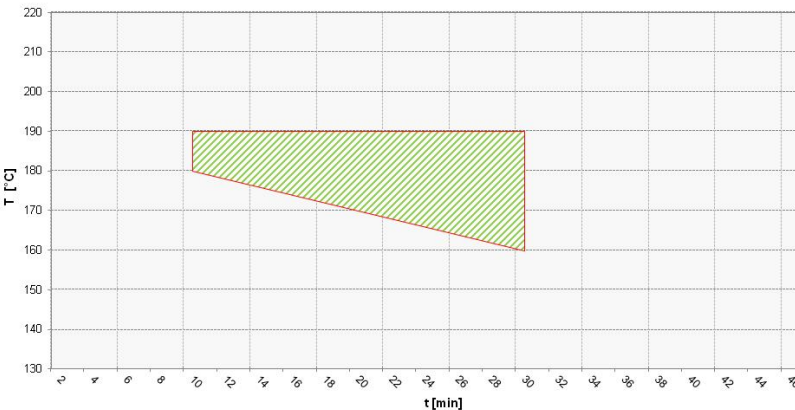
Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4907HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
<p>Postojanost kod skladištenja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
<p>Uvjeti ispitivanja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.