技术说明书

ER1936H_HE0016

FREOPOX-UHS-底漆

产品描述

产品技术	溶劑型 2K 塗層
应用行业	例如在車輛製造領域
防腐	极好
基材	钢, 不锈钢, 铝, 鍍鋅鋼

通用产品属性

粘合剂主要成分	环氧树脂	
颜色	符合 RAL 840 HR 其他色调敬请垂询	
视觉上的光泽	半哑光	
粘度	流動時間 60-85 sec., 4 mm 流動杯	DIN 53211
密度	1,7-1,8 g/ml 添加硬化劑後	理论的
固体含量	76,5-80,5 % 添加硬化劑後	理论的
固体体积	55,0-61,0 % 添加硬化劑後	理论的
参考产品	規定值參考產品ER1936HRU735.	
储存耐受性	在环境温度 5 到 25 °C 的范围内，在原包装中至少 18 个月。打开包装后须在短时间内使用。 每个批次的最短有效期标在产品标签上。 如果储藏时间超过规定期限时，并不意味着产品绝对不可以使用。然而，为了保证质量，对这些材料的检查是必不可少的，以确保它们仍然适合于预期的应用。	

加工和应用

预处理	基材必须没有损害附着力的物质，如油、油脂、铁锈、水垢、磨砂、蜡和脱模剂残留物。我们建议根据要求使用合适的机械预处理工艺（如喷砂、研磨）或化学预处理工艺（如磷化）。

我们的技术说明书 根据最新认知水平编写。
但是这些注意事项并不意味着 您无需检查产品 是否符合既定 工艺及应用。
我公司产品的销售 以我们的商业和供货条件 为准。

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

修订日期: 2026-10-27

印刷日期: 2026-10-27

Frei Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016

FREOPOX-UHS-底漆

桔纹建议	基材	根据Sa2.5标准喷砂钢板	
	底漆	ER1936H 混合比 12:1 HE0016 乾膜厚度 70-90 µm	
	面漆	UR1449G 混合比 7:1 HU0140 乾膜厚度 40-60 µm	
使用说明	使用前充分攪拌或將成分混合均匀（例如使用高速混合器）。		
固化剂	HE0016		
混合比例	按重量计算12:1		
	体积部分 6,3:1		
稀释剂	EFD 稀释剂 400424		
处理条件	从 10 °C 至 25 °C		
处理时间	"最长 3 小时 / 20 °C 在温度升高时和/或在压力下，加工时间可能会缩短。"		
空气混合喷涂	作为加入固化剂后供货粘度 喷嘴：13/40 mm 角度 40° 材料压力 120 bar 雾化器压力: 2,0 bar		
高压喷涂	添加固化剂后，设置为 40-50 秒/4 mm粘度杯 喷嘴 1,5-2,0 mm 喷射压力 4-5 bar		DIN 53211
滚动/涂刷	作为加入固化剂后供货粘度		
材料的使用	无喷涂损失 230-250 g/m² 添加固化剂之后的层厚 80 µm		理论的
烤炉干燥	可以达到 70 °C（物体温度）		
空气干燥	20 °C, 50 % 相对空气湿度 空气流动		
粉尘干燥	30 分鐘後（乾燥度 1）		DIN EN ISO 9117-5
指触干	5 小時後（乾燥度 4）		DIN EN ISO 9117-5
完全固化	7 天后（擺錘阻尼）		DIN EN ISO 1522
设备的清洁	在加工时间内使用 EFD 稀释剂 400424。		

我们的技术说明书 根据最新认知水平编写。
但是这些注意事项并不意味着 您无需检查产品 是否符合既定 工艺及应用。
我公司产品的销售 以我们的商业和供货条件 为准。

Frei Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-底漆

涂层件的深加工

重新喷涂	在 2 小时后 / 室温约 20 °C。

注释

替代固化剂	提高流动性 6:1 HE0051
EFD 信息	更多技术信息可在 EFD Info. No. 170 中找到
工作与健康保护	在处理涂料材料时，必须遵守标准的个人安全预防措施。有关危险物质、安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书（MSDS）。
试验条件	"所有信息都是基于标准气候23/50 DIN EN 23270。所有信息都是基于我们的产品知识和经验。我们对应用本身没有直接影响。请不要犹豫，与我们联系以获取更多信息。 这里提供的信息包含参考值，不构成规范。"

我们的技术说明书 根据最新认知水平编写。
但是这些注意事项并不意味着 您无需检查产品 是否符合既定 工艺及应用。
我公司产品的销售 以我们的商业和供货条件 为准。

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Frei Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de