



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušeća boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Mehanička otpornost	dobro
Otpornost na kondenzaciju	dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Poliesterska smola modificirana	
Viskozitet	Vrijeme protoka 30-40 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	8,7-9,0	DIN 19260
Gustoća	1,25-1,4 g/ml	teoretski
Suha tvar	50-55 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	240-260 ml/kg	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Stupanj sjaja	sjajna	60-70 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Završna boja	WT4108GRA916	Debljina suhog filma 30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Radna temperatura

Temperatura prostora 18-25 °C
relativna vlaga 40-60 %

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 120-150 g/m² teoretski
debljina sloja 40 µm

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Sušenje u peći

15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (temperatura objekta)

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač.

Mehanički testovi**Giter test prionjivosti**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Postojanost na kemikalije**Čimbenici koji utječu**

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.