



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Kolsvart	
Viskositet	1000 - 4000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	35 - 42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,0 - 1,2 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	48 - 52 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	35 - 50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WA4001:WA4909 Viktandel 1 : 1	
Rekommenderad skiktjocklek	30 - 40 µm	
pH-värde	8,1 - 8,7	DIN 19260
Ledningsförmåga	1700 - 2500 µS/cm	
Torrhalt	14 - 18 %	DIN EN ISO 3251
Badtemperatur	24 - 27 °C	
Beläggningstid	120 - 240 sek.	
Beläggnings spänning	100 - 450 Volt	
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 2

Reviderad datum: 31 jan. 2025

Tryckdatum: 31 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

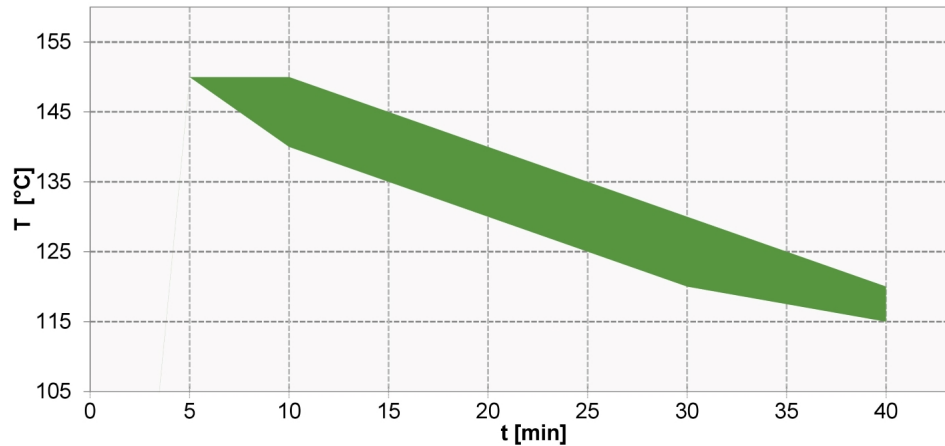


WA4909HRU905

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/130 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering
Gittersnitt	Gt 0

DIN EN ISO 2409



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation