

**BD9120X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Описание продукта**

Технология продукта	содержащий стирол поверхностный слой
Применение	пригодна для намазывания
Стойкость	очень высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу
Глянец	Зависит от формы и разделительного агента
Вязкость	3000 - 6500 mPa*s
Плотность	1,3 g/cm ³ теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).

Применение и подготовка

Форма/инструмент	Стеклопластиковые формы
Форма/инструмент	Разделительный слой пленки
Форма/инструмент	Металлические формы
Подготовка поверхности	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо и медленно перемешайте, не допуская попадания воздуха, или смешайте компоненты до однородности.
Смесевое соотношение	+ 2 % отвердитель Durelastic (MEKP 50) HD0625
Разбавитель	Растворитель EFD 3-5 % 400900
Время «жизни» композиции	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 18 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
Время жизнеспособности	макс. 12 - 15 мин. / 20 °C При добавлении 2 % HD0625



BD9120X DURELASTIC-System-Gelcoat

кисть	Вязкость при поставке
Валковый метод нанесения	вязкость при поставке
Расход материала	500-600 г/м ² средняя толщина испытательного слоя теоретический
Очистка рабочих инструментов	с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Возможность переламинирования	через 90 мин., но не позднее чем через 12 часов при температуре материала и комнатной температуре 20 °C.
-------------------------------	--

Физико-механические испытания

механические свойства	Прочность на изгиб	132 MPa	DIN EN ISO 178
	Модуль упругости	3150 MPa	DIN EN ISO 178
	Прочность при растяжении	63 MPa	DIN EN ISO 527-2

эти данные относятся к отвержденной, немодифицированной комбинации смол.

Указания

Системные покрытия Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke.

Охрана труда и здоровья При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Этот техпаспорт действителен для варианта A-Z.