



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung

### WU1990M/HU0448

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 2K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller</li> <li>■ Forcertorkning möjlig</li> <li>■ Lämplig för mineraliska underlag</li> <li>■ För exteriöranvändning</li> </ul>																																
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HU0448 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Vikttdelar 5 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdelar 4 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,18-1,38 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,11-1,31 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>51-55 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>283-323 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>336-356 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>163-183 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WU1990MRU102</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Vikttdelar 5 : 1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4 : 1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ Densitet teoretisk bestämning	1,18-1,38 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,11-1,31 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	50-54 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	51-55 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	283-323 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	336-356 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	163-183 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1990MRU102
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																
■ Glans visuell	matt																																
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare																																
■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad																																
■ Blandningsförhållande	Vikttdelar 5 : 1																																
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 4 : 1																																
■ Förtunning	avjonat vatten																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,18-1,38 g/ml																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,11-1,31 g/ml efter härdartillsats																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	50-54 %																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	51-55 % efter härdartillsats																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	283-323 ml/kg																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	336-356 ml/kg efter härdartillsats																																
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	163-183 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm																																
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1990MRU102																																
<b>Underlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ mineralisk</li> <li>■ Primer</li> </ul>																																
<b>Förbehandling</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering</li> </ul>																																

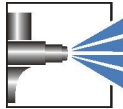
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
<b>Systemförslag</b>	■ Underlag	på mineraliska underlag
	■ Primer	WU1990MRU102 Blandningsförhållande 5:1/ HU448 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU1451RT2077 Blandningsförhållande 4:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm
<b>Mekanisk provning</b>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 70°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
<b>Applicering och användning</b>	<p>■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</p>	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstad	max. 6 tim./ 20 °C Överskriden brukstad (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	80-120 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3
	■ Sprutning konventionell	80-120 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösningemedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningemedel.
	■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b>	<p>Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive</p>

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung

### WU1990M/HU0448

	säkerhetsdatablad.
<b>Härdning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttorkning vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling</li> <li>■ Dammtorr efter 20 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Transporttorr efter 3 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Genomhärdning efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Ugnstorkning upp till 80°C möjlig</li> </ul>
	<p><b>Lagerbeständighet</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</li> </ul> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
	<p><b>Speciella råd</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar</li> </ul> <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>