

FREIOPLAST-vizes élvédo WL1525L

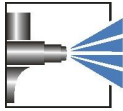
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható egyrétegű lakk ■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál ■ Gyors száradás ■ Alkalmas faalapanyaghoz 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 45-56 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>500-1000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>16-21 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>125-145 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>550-600 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1525LH3059</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 45-56 Szög 85°	■ Viszkozitás	500-1000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,5-9,1	■ Sűrűség számolt	0,95-1,05 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	16-21 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	125-145 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	550-600 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1525LH3059
■ Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 45-56 Szög 85°																						
■ Viszkozitás	500-1000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,5-9,1																						
■ Sűrűség számolt	0,95-1,05 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	16-21 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	125-145 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	550-600 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1525LH3059																						
Alapfelület	■ Fa																						
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott.																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>Fa</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WL1525LH3059 Száras rétegvastagság 60 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	Fa	■ Fedőlakk	WL1525LH3059 Száras rétegvastagság 60 µm																		
■ Alapfelület	Fa																						
■ Fedőlakk	WL1525LH3059 Száras rétegvastagság 60 µm																						
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																					
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. ■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm fok 40° Anyagnyomás 140 bar	■ Szórás-Nagynyomással	40-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,4 mm															
■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %																						
■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm fok 40° Anyagnyomás 140 bar																						
■ Szórás-Nagynyomással	40-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,4 mm																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes élvédo WL1525L

		Szórónyomás 3,5 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 17 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	