



KL1732H FREOLUX-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschichtlack
Korrosionsschutz	gering
Untergrund	Stahl, Stahl gestrahlt

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz		
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
Glanzgrad	seidenmatt	30-50 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 60-65 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	1,1-1,3 g/ml		theoretisch
Festkörper	58-62 %		theoretisch
Festkörpervolumen	38-48 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1732HRA905.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KL1732H	Trockenfilmdicke 70-90 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474		
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C		
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität		



KL1732H FREOLUX-Lackfarbe

Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität	
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 235-250 g/m ² Schichtdicke 80 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Staubtrocknung	nach 50 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 16 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 12 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.