Scheda tecnica

FreiLacke

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice bicomponente per cataforesi
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Applicazione	Fondo e sistema monostrato
Proprietà	Applicazione a strato spesso
Tipo di pasta	Pasta in pigmento, completamente neutralizzata

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina acrilica, modificata	
Colore	Rosso ossido	
Viscosità	2000-6000 mPa*s	
Peso specifico	1,1-1,4 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	63-67 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	50-70 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Rapporto di miscelazione	Prodotti WK4045 : WK4317 Parti in peso 2:1	
Spessore dello strato consigliato	17-35 µm	
pH	4,5-5,5	DIN 19260
Conduttanza	1000-1400 µS/cm	
Corpi solidi	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Contenuto di solventi organici	1,0-3,0 %	
Temperatura del bagno	32-34 °C	
Tempo di rivestimento	120-240 sec.	

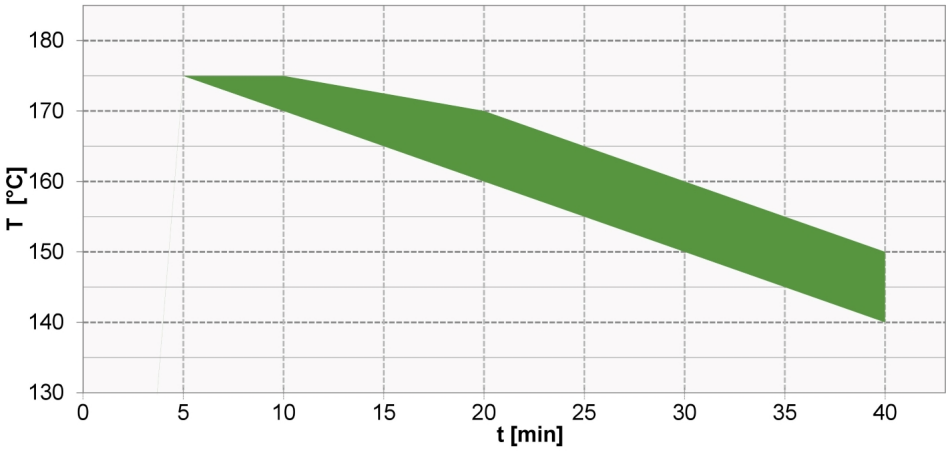
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Tensione di deposito	130-250 Volt
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).
Indurimento	Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Prove meccaniche

Substrato di prova	su zinco con fosfatazione		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Prova di coppettazione	5 mm		DIN EN ISO 1520
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	8 mm		DIN EN ISO 1519

Prove climatiche

Substrato di prova	su zinco con fosfatazione		
Condensa continua	Durata dello stres taglio di distacc	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stres taglio di distacc	480 h <3 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Substrato di prova	su zinco con fosfatazione
Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de