

**BD7423M****DURELASTIC-Riempitivo a spruzzo****Descrizione del prodotto**

| | |
|------------------------|---|
| Stabilità | ottimo |
| Carteggiabilità | buono |
| Substrato | PS (polistirene), Vetroresina, ABS (acrilonitrile butadiene stirene), Metalli non ferrosi, Alluminio, Legno |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|-----------------------------|--|-----------|
| Base del legante | resina poliesteri non saturata a base di acido ortoftalico | |
| Colore | colori solidi | |
| Viscosità | Tempo di flusso 20 - 33 sec., 6 mm tazza di flusso | DIN 53211 |
| Peso specifico | ca. 1,6 g/ml | Teorico |
| Corpi solidi | 65 % dopo l'aggiunta di indurente | Teorico |
| Durata di stoccaggio | nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | |
| | Con l'aumentare del periodo di giacenza, i tempi di gelificazione e indurimento possono cambiare. Mediante l'aggiunta di acceleranti (ad es. BD7550) è possibile regolare il tempo di gelificazione originario. | |

Applicazione ed lavorazione

| | |
|-----------------------------------|--|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Può essere necessario un primer adesivo. |
| Nota prima dell'uso | Prima dell'impiego, mescolare bene e lentamente, senza introdurre aria, e miscelare i componenti in modo omogeneo. |
| Rapporto di miscelazione | 10 kg BD7423M : 1 kg HD0613 |
| Diluizione | Diluizione EFD 400900 |
| Temperatura di lavorazione | Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 16 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento. |
| Tempo di lavorazione | max 30 - 35 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione. |



BD7423M

DURELASTIC-Riempitivo a spruzzo

| | | |
|--|---|-------------------|
| Spruzzatura ad alta pressione | in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,8 - 2,5 mm Pressione d'iniezione 3 - 5 bar | |
| Quantità di applicazione | senza perdita di applicazione 300 - 1000 g/m ² spessore dello strato 150 - 600 µm | teorico |
| Essiccazione all'aria | >16 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria | |
| Essiccazione in forno | 80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (temperatura dell'oggetto) | |
| Essiccazione fuori polvere | dopo 30 minuti (grado di secchezza 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Antiscivolo | dopo 90 minuti (grado di secchezza 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Essiccazione completa | dopo 8 giorni (smorzamento del pendolo) | DIN EN ISO 1522 |
| Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | con detergente EFD 400312 entro il tempo di lavorazione. | |

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

| | |
|-----------------------|---|
| Riverniciatura | possibile dopo la macinazione. Successiva pulizia della superficie carteggiata per rimuovere le sostanze che disturbano l'adesione. |
|-----------------------|---|

Note

| | |
|---|---|
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |