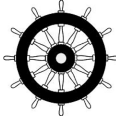




PB1002A FREOPOX-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	beltéri porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felület	sima
Fényesség	selyemmatt
Folyamat	jó
Gázüzemű kemence stabilitása	nagyon jó
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Jóváhagyások	 USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	selyemmatt 35-45 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2023. jún. 13. Nyomtatás dátuma: 2024. nov. 26.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

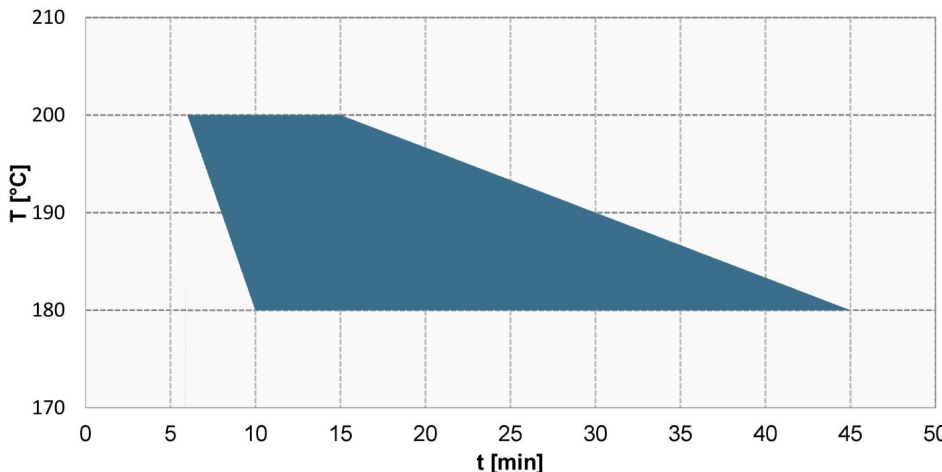
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



PB1002A FREOPOX-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a 9010 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás

Acéllemezen
60-80 µm rétegvastagság
10 perc 180°C tárgyhőmérséklet
termék PB1002ARA910

Köpölyözési teszt

>3 mm

DIN EN ISO 1520

Ütésvizsgálat

>40 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1



PB1002A FREOPOX-porfesték

Buchholz benyomásvizsgálat	< 1,2 mm	DIN EN ISO 2815
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Vasfoszfátzott acéllemezen termék PB1002ARA910		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2 ipari légkör	A stressz időtartam	10 ciklusok 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.