



## BD7419M DURELASTIC-Spackel

### Produktbeskrivning

Slipbarhet	bra
Underlag	glasfiberarmerad plast, Stål, Aluminium, Galvaniserat stål

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Omättad polyesterharts innehållande styren	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	Pastaliknande	
Densitet	ca. 1,8 g/ml	teoretisk
Volymtorrhalt	100 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 8 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Trädet måste vara torrt och bärande.	
Användningstips	För stor del härdare kan leda till färgändring i topplacksystemet.  Blanda fyllmedel och härdare ordentligt och applicera omedelbart. Arbets- och härdningstiderna är temperaturberoende och kan bestämmas på plats med ca 100 g.	
Blandningsförhållande	Blandningsförhållande	+ 2 % BPO Härdare, röd eller transparent
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 10 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.	
Brukstid	max. 4-6 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.	
Materialåtgång	100 - 1000 g/m <sup>2</sup> medeltjocklek på testskiktet	teoretisk
Dammtorr	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 0,5 - 1 dagar (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	med EFD-rengöringsmedel 400312 inom bearbetningstiden.	



## BD7419M DURELASTIC-Spackel

### Bearbetning av behandlade produkter

**Ommålning** möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftoegentligheter.

### Anteckningar

**Arbets- och hälsoskydd** Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

**Testförhållanden** Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation