

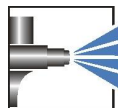


FREIOTHERM-Hydro-Strukturlack

WO9191H

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God hårdhet och elasticitet ■ Överlackeringsbar med pulverlacker ■ För interiöranvändning 																						
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System våtlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-/aminoharts kombination</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>halvmatt 25-35 vinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,20-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>270-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>230-280 g/m², Skiktjocklek 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WO9191HC1628</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvmatt 25-35 vinkel 60°	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,5-8,7	■ Densitet teoretisk bestämning	1,20-1,40 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	45-58 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-350 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	230-280 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO9191HC1628
■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvmatt 25-35 vinkel 60°																						
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,5-8,7																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,20-1,40 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	45-58 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-350 ml/kg																						
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	230-280 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO9191HC1628																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ primer: anodisk ED färg ■ Stål ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på obehandlad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WO9191HC1628 Torr filmtjocklek 30 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	på obehandlad stålplåt	■ Täckfärg	WO9191HC1628 Torr filmtjocklek 30 µm																		
■ Underlag	på obehandlad stålplåt																						
■ Täckfärg	WO9191HC1628 Torr filmtjocklek 30 µm																						

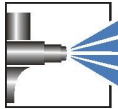
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



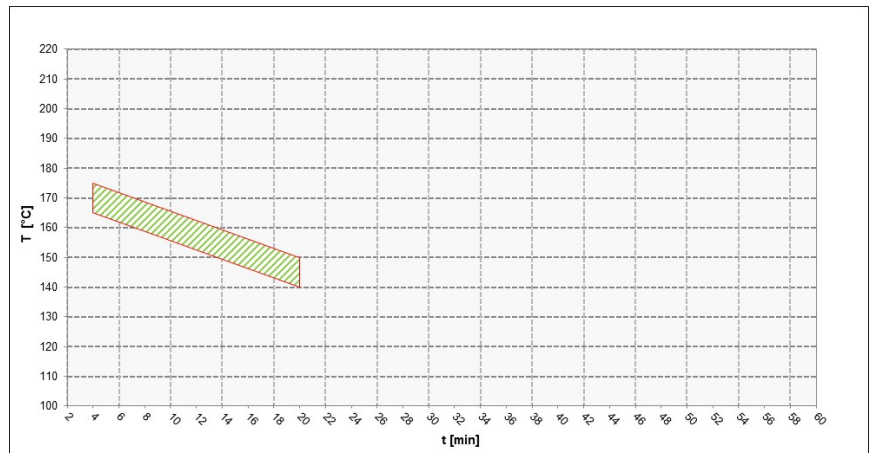
FREIOTHERM-Hydro-Strukturlack

WO9191H

Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	<p>■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 45 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</p> <p>■ Objekttemperatur 18-25 °C</p> <p>■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %</p> <p>■ Sprutning konventionell vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar</p> <p>■ Överlackerbarhet möjlig efter föregående provning</p> <p>■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.</p> <p>■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.</p>	
Härdning	■ Ugnstorkning	25 Min./ 150 °C - 10 Min./ 170 °C
	■ Objekttemperatur	grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



FREIOTHERM-Hydro-Strukturlack WO9191H



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- EFD-Info**
Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111
 - Testförhållanden**
Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
- Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.