



KP1053_METALLIC

EFD-Korektor

Opis produktu

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie	do poprawienia niewielkich szkód na lakierze powstałych w czasie transportu i montażu
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite

Właściwości produktu

Baza	Kombinacja żywic polimerowych / współspoiwo	
Kolor	według wzorca FreiLacke	
Błyszczec wizualnie	według wzorca FreiLacke	
Lepkość	Czas wypływu 50-80 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,95-1,0 g/ml	teoretycznie
Części stałe	33-37 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	24-28 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1053HW2142.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500 Rozcieńczalnik EFD 400474	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - wysokie ciśnienie	20-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,2-1,8 mm Ciśnienie wtrysku 3-5 bar	DIN 53211
pędzlem	lepkość dostawcza	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 30 sie 2024

Wydrukowano dnia: 17 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053_METALLIC

EFD-Korektor

Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu) krótkotrwałe narażenie możliwe do 200 °C
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Test di adesionie	Ze względu na różne systemy lakiernicze, sposoby suszenia powłok lakierniczych, zalecamy sprawdzenie przyczepności.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	<p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>